

【11】證書號數：M504750

【45】公告日：中華民國 104 (2015) 年 07 月 11 日

【51】Int. Cl.： B60S5/00 (2006.01)

新型

全 6 頁

【54】名稱：三腳架鐵套拆裝工具組

【21】申請案號：104201541 【22】申請日：中華民國 104 (2015) 年 01 月 30 日

【72】新型創作人：黃盛彬 (TW)

【71】申請人：鉅祥工具開發有限公司  
嘉義縣水上鄉龍德村十一指厝 25 之 120 號

【74】代理人：陳豐裕

## [57]申請專利範圍

1. 一種三腳架鐵套拆裝工具組，係包含：一拆卸筒，係為一中空筒體，乃使其一端為封閉端，而於該封閉端中心處係設有穿孔，又使其另端為開放端，另使其內部形成中空部，並使該拆卸筒之開放端抵設一汽車其三腳架之前端套筒一端，且使該拆卸筒其中空部之直徑大於該三腳架前端套筒之筒孔直徑，又使該拆卸筒之穿孔與該三腳架前端套筒其筒孔中組設之鐵套其中心穿孔相對應；一迫緊塊，係使該迫緊塊一端面抵設於該拆卸筒之封閉端，並於其中心貫穿一穿孔，且使其穿孔與該拆卸筒之穿孔相對應；一拆卸塊，係位於該三腳架其前端套筒另端，且使該拆卸塊直徑小於該三腳架前端套筒之筒孔直徑，並使該拆卸塊一端面抵設於該三腳架前端套筒中之鐵套一端，又於該拆卸塊中心貫穿有一穿孔，以與該三腳架前端套筒中之鐵套其穿孔相對應；一螺桿，係於其桿體上成型有螺紋段，並於其桿體一端設有一直徑大於桿體且呈多邊型之端頭，又使其桿體依序穿設該迫緊塊、拆卸筒、三腳架前端套筒中之鐵套及拆卸塊之穿孔，並使其端頭抵設於該迫緊塊其另端面；一螺帽，係為一多邊型塊體，並於其中心處貫穿有螺孔，又使該螺帽之螺孔與該螺桿穿出該拆卸塊其穿孔之桿體一端之螺紋段相螺接，且使該螺帽抵設於該拆卸塊另端面。
2. 如申請專利範圍第 1 項所述三腳架鐵套拆裝工具組，其中，該拆卸筒周壁係設有沿其軸向設立之長槽孔。
3. 如申請專利範圍第 1 項所述三腳架鐵套拆裝工具組，其中，該拆卸塊係於對應該鐵套之一端面進一步凹設有一容槽。
4. 如申請專利範圍第 1 項所述三腳架鐵套拆裝工具組，其中，該拆卸塊係於其凹設容槽之一端面，於該容槽槽口周緣處進一步環設有凸緣。
5. 一種三腳架鐵套拆裝工具組，係包含：一安裝塊，係位於一汽車其三腳架之前端套筒一端處，並使該安裝塊直徑大於該三腳架前端套筒之筒孔直徑，又於該安裝塊中心貫穿有一穿孔，以與一預組裝於該三腳架前端套筒其筒孔中之鐵套中心穿孔相對應，且使該安裝塊一端面與該鐵套一端相抵設；一迫緊塊，係使該迫緊塊一端面抵設於該安裝塊另端面，並於該迫緊塊其中心貫穿一穿孔，且使其穿孔與該安裝塊之穿孔相對應；一安裝座，係使該安裝座直徑大於該三腳架前端套筒之筒孔直徑，並使該安裝座一端面抵設於該三腳架之前端套筒另端，又於該安裝座中心貫穿有一穿孔，以與該預組裝於該三腳架前端套筒其筒孔中之鐵套其中心穿孔相對應；一螺桿，係於其桿體上成型有螺紋段，並於其桿體一端設有一直徑大於桿體且呈多邊型之端頭，又使其桿體依序穿設該迫緊塊、安裝塊、預組裝於三腳架前端套筒中之鐵套及安裝座之穿孔，並使其端頭抵設於該迫緊塊其另端面；一螺帽，係為一多邊型塊體，並於其中心處貫穿有螺孔，又使該螺帽之螺

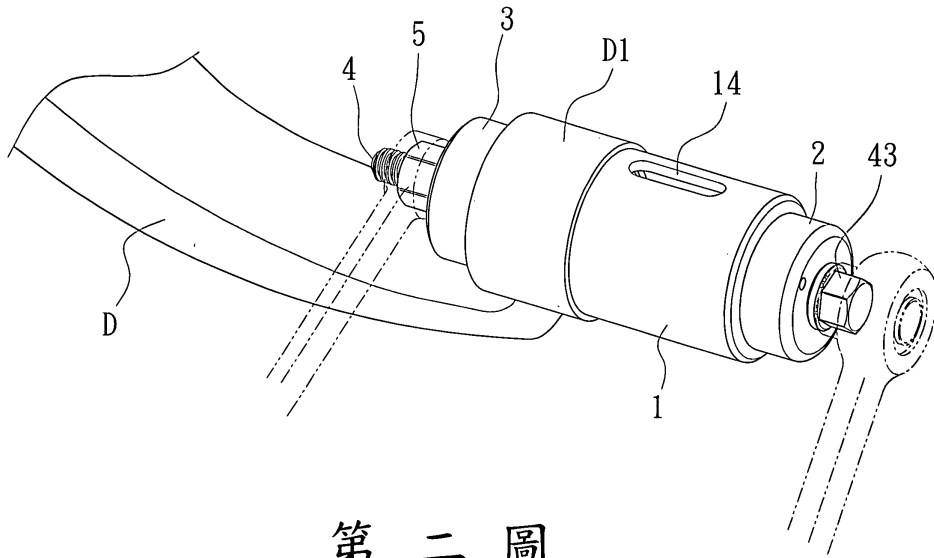
(2)

孔與該螺桿穿出該安裝座其穿孔之桿體一端之螺紋段相螺接，且使該螺帽抵設於該安裝座另端面。

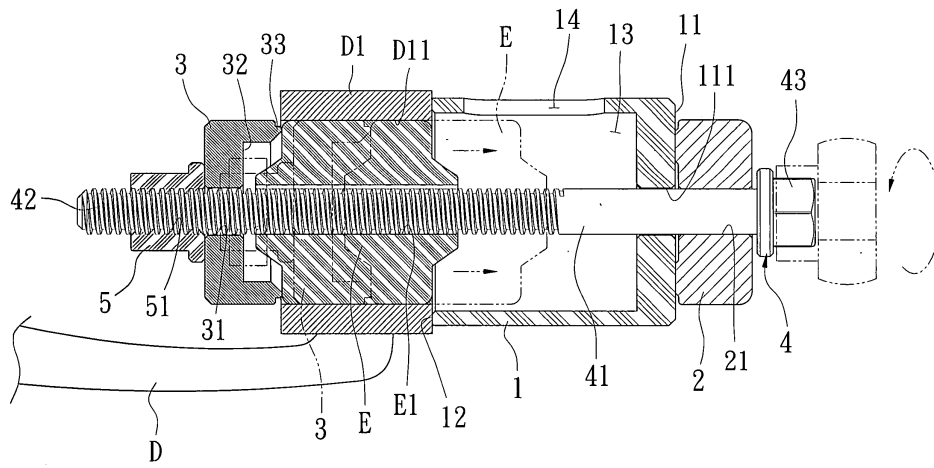
6. 如申請專利範圍第 5 項所述三腳架鐵套拆裝工具組，其中，該安裝塊係於對應該鐵套之一端面進一步凹設一容槽。
7. 如申請專利範圍第 6 項所述三腳架鐵套拆裝工具組，其中，該安裝塊係於其凹設容槽之一端面，於該容槽槽口周緣處進一步環設有凸緣。
8. 如申請專利範圍第 6 項所述三腳架鐵套拆裝工具組，其中，該安裝塊係於其凹設容槽之一端面其相對二側設有延伸至該容槽之嵌溝。
9. 如申請專利範圍第 5 項所述三腳架鐵套拆裝工具組，其中，該安裝座係於對應該鐵套之一端面進一步凹設一容槽。
10. 如申請專利範圍第 9 項所述三腳架鐵套拆裝工具組，其中，該安裝座係於其凹設容槽之一端面，於該容槽槽口周緣處進一步環設有凸緣。
11. 一種三腳架鐵套拆裝工具組，係包含：一拆卸筒，係為一中空筒體，乃使其一端為封閉端，而於該封閉端中心處係設有穿孔，又使其另端為開放端，另使其內部形成中空部，並使該拆卸筒之開放端抵設一汽車其三腳架之前端套筒一端，且使該拆卸筒其中空部之直徑大於該三腳架前端套筒之筒孔直徑，又使該拆卸筒之穿孔與該三腳架前端套筒其筒孔中組設之鐵套其中心穿孔相對應；一迫緊塊，係使該迫緊塊一端面抵設於該拆卸筒之封閉端，並於其中心貫穿一穿孔，且使其穿孔與該拆卸筒之穿孔相對應；一第一螺桿，係於其桿體上成型有螺紋段，並於其桿體一端設有一直徑小於桿體且呈多邊型之端頭，又使其桿體依序穿設該迫緊塊、拆卸筒及該三腳架前端套筒中鐵套之穿孔，並由該三腳架前端套筒中之鐵套其穿孔穿出，而使該第一螺桿之桿體一端位於該三腳架其前端套筒與後端套筒間，另使該第一螺桿其端頭位於該迫緊塊其另端面處；一第二螺桿，係於其桿體上成型有螺紋段，並於其桿體一端設有一直徑小於桿體且呈多邊型之端頭，又使其桿體穿設該三腳架後端套筒中鐵套之穿孔，並由該三腳架後端套筒中之鐵套其穿孔穿出，而使該第二螺桿之桿體一端位於該三腳架其前端套筒與後端套筒間，另使該第二螺桿之端頭位於該三腳架後端套筒之另端面處；一螺桿連結件，係位於該三腳架其前端套筒與後端套筒間，並使該螺桿連結件中心貫穿有螺孔，且使該第一螺桿與第二螺桿位於該三腳架其前端套筒與後端套筒間之桿體一端分別由該螺桿連結件二端，與該螺桿連結件之螺孔相螺接；一拆卸塊，係位於該三腳架其後端套筒另端，且使該拆卸塊直徑小於該三腳架後端套筒之筒孔直徑，又於該拆卸塊中心貫穿有一穿孔，以由該第二螺桿其端頭之一端套接於該第二螺桿之桿體，並使該拆卸塊一端面抵設於該三腳架後端套筒中之鐵套一端；二螺帽，係為多邊型塊體，並於其中心處貫穿有螺孔，且使其一螺帽其螺孔與該第一螺桿成型端頭之一端處相螺接，並抵設於該迫緊塊另端面，又另一螺帽係使其螺孔與該第二螺桿成型端頭處之一端相螺接，並抵設於該拆卸塊另端面。
12. 如申請專利範圍第 11 項所述三腳架鐵套拆裝工具組，其中，該拆卸筒周壁係設有沿其軸向設立之長槽孔。
13. 如申請專利範圍第 11 項所述三腳架鐵套拆裝工具組，其中，該螺桿連結件係為一多邊型塊體。
14. 一種三腳架鐵套拆裝工具組，係包含：一安裝座，係位於一汽車其三腳架之後端套筒一端處，並使該安裝座直徑大於該三腳架後端套筒之筒孔直徑，且使該安裝座一端面與該三腳架後端套筒一端相抵設，又於該安裝座中心貫穿一穿孔，以與一位於該三腳架後端套筒另端，而預組裝於該三腳架後端套筒其筒孔中之鐵套其中心穿孔相對應；一迫緊塊，係使該迫緊塊一端面抵設於該安裝座另端面，並於該迫緊塊其中心貫穿一穿孔，且使其穿孔與該安裝座之穿孔相對應；一安裝塊，係使該安裝塊直徑大於該三腳架後端套



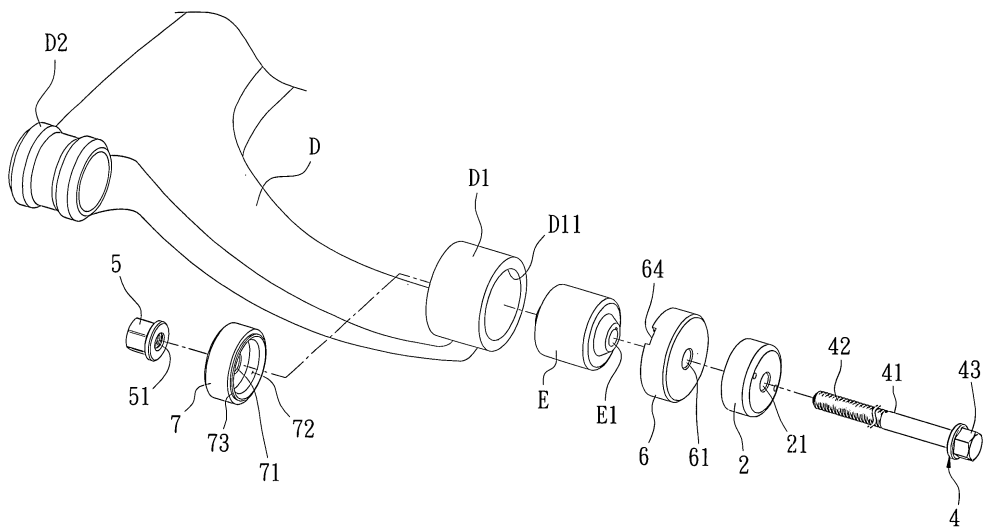
(4)



第二圖

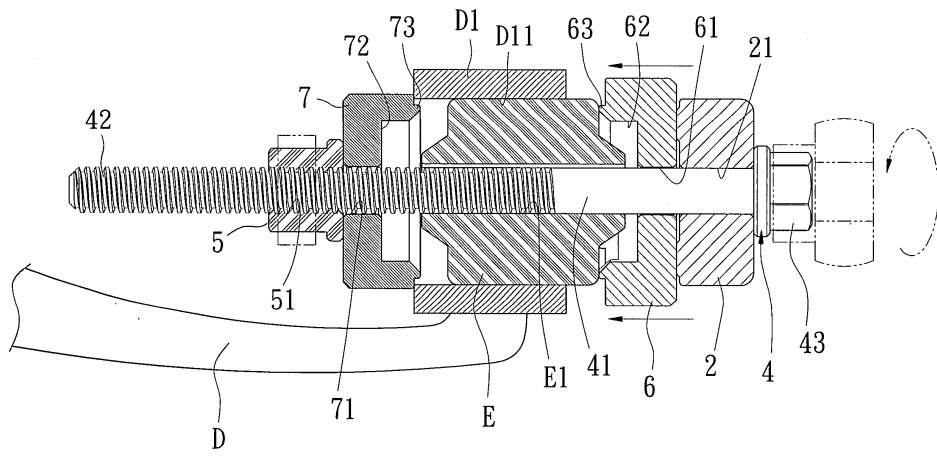


第三圖

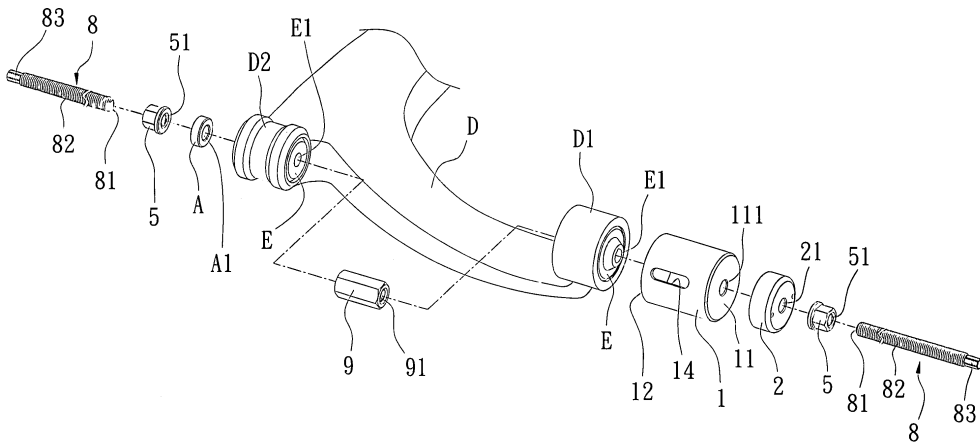


第四圖

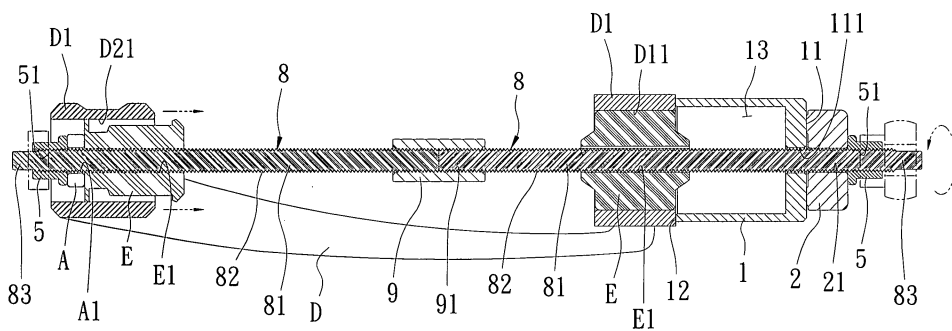
(5)



第五圖

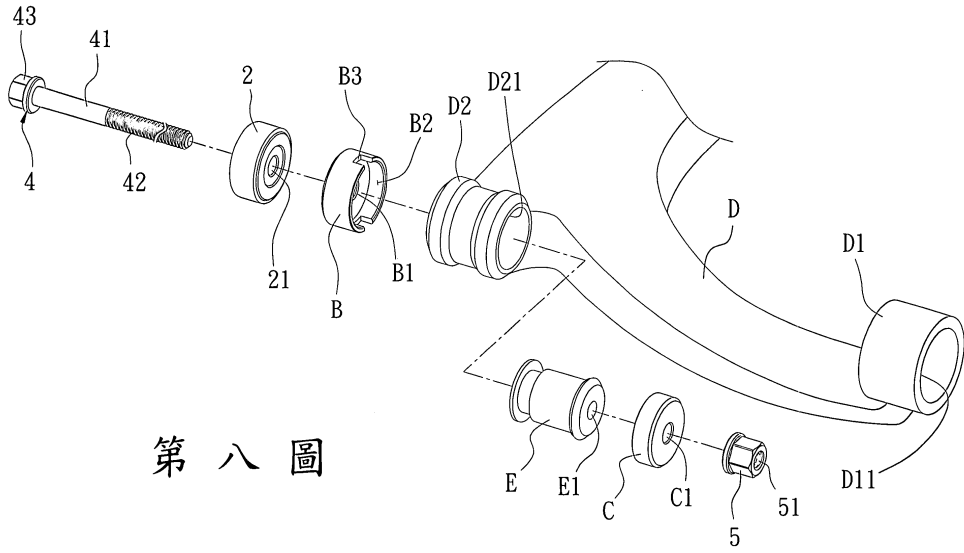


第六圖

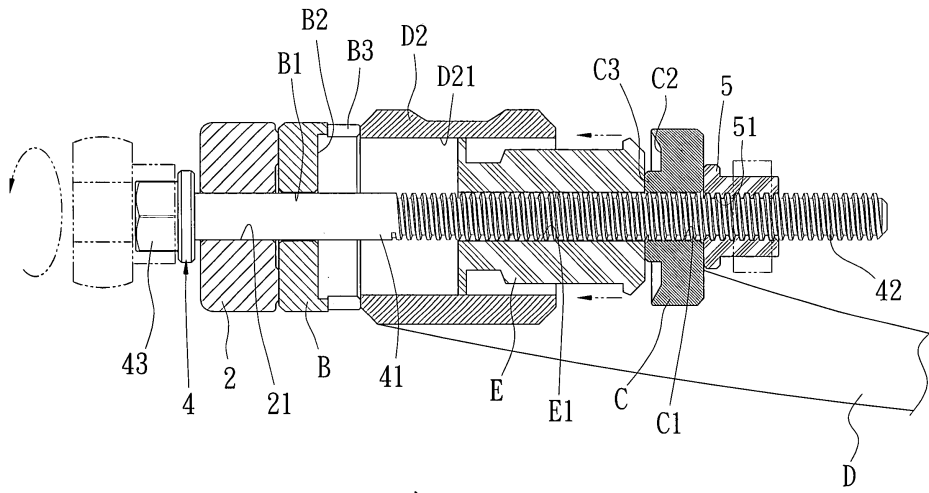


第七圖

(6)



第八圖



第九圖