

【11】證書號數：M525817

【45】公告日：中華民國 105 (2016) 年 07 月 21 日

【51】Int. Cl. : B25B13/04 (2006.01) B60S5/00 (2006.01)

新型

全 11 頁

【54】名稱：汽車後輪游臂鐵套之拆裝裝置

【21】申請案號：104218399 【22】申請日：中華民國 104 (2015) 年 11 月 16 日

【72】新型創作人：黃志宏 (TW) HUANG, CHIH HUNG

【71】申請人：黃志宏 HUANG, CHIH HUNG

嘉義縣東石鄉西崙村栗子崙 101 號

[57]申請專利範圍

1. 一種汽車後輪游臂鐵套之拆裝裝置，其係用以將鐵套相對於汽車後輪之游臂拆卸或組裝，該游臂具有一組裝孔，該拆裝裝置包含有一基座、一軸桿、一推抵件及一頂抵件，該基座為中空長方形態樣，其具有平行設置之一螺置件與一承抵件，以及數個埋設於該承抵件上之磁吸件，該軸桿係螺經該螺置件，該推抵件係與該軸桿軸接，並可推抵該鐵套，該頂抵件係組設於該承抵件上，而由該等磁吸件的磁性吸固，並可頂抵於該游臂上，當轉動軸桿連動推移推抵件時，隨之推動鐵套相對游臂之組裝孔移動，以完成拆卸或組裝作業。
2. 依據申請專利範圍第 1 項所述之汽車後輪游臂鐵套之拆裝裝置，其中，該承抵件內外分別形成一小置槽與一大置槽，該等磁吸件係分別固設於該小置槽與大置槽中。
3. 依據申請專利範圍第 2 項所述之汽車後輪游臂鐵套之拆裝裝置，其中，該推抵件具有一與該軸桿接合之接軸部，以及一由該接軸部一體延伸之推移部，該推移部係為 C 型態樣，該頂抵件為中空之圓柱型，並可置設於該大置槽中。
4. 依據申請專利範圍第 2 項所述之汽車後輪游臂鐵套之拆裝裝置，其中，該鐵套形成有一圓柱型之套本體，以及由套本體兩端延伸之兩套板，該套本體係可組結於該組裝孔中，該推抵件具有一與該軸桿接合之接軸部，以及一由該接軸部一體延伸之推移部，該推移部形成有一與接軸部連接之卡合段，以及一由該卡合段擴徑延伸之抵壓段，該卡合段上成型出對稱之兩卡槽，該等卡槽係分別供套板卡嵌，該抵壓段係用以壓抵鐵套之套本體進入游臂之組裝孔中，該頂抵件形成有一可置設於該小置槽中之抵環部，以及一由該抵環部擴徑延伸之觸抵部，該觸抵部可頂觸於游臂上，其上形成有一可供套本體抵靠定位之抵靠面，當觸抵部與游臂觸抵時，該抵靠面與游臂之間形成一預定之間距。
5. 依據申請專利範圍第 3 或 4 項所述之汽車後輪游臂鐵套之拆裝裝置，其中，該基座更具有兩平行間隔連結螺置件與承抵件之連接桿。

圖式簡單說明

第 1 圖是本新型之一較佳實施例拆裝裝置的拆卸態樣的立體示意圖。

第 2 圖是本新型之一較佳實施例的第 1 圖之立體分解示意圖。

第 3 圖是本新型之一較佳實施例拆裝裝置用以拆卸鐵套時與鐵套間相對關係的部分立體分解示意圖。

第 4 圖是本新型之一較佳實施例拆裝裝置用以拆卸鐵套的剖視示意圖。

第 5 圖是本新型之一較佳實施例拆裝裝置的拆卸動作剖視示意圖。

第 6 圖是本新型之一較佳實施例拆裝裝置的組裝態樣立體示意圖。

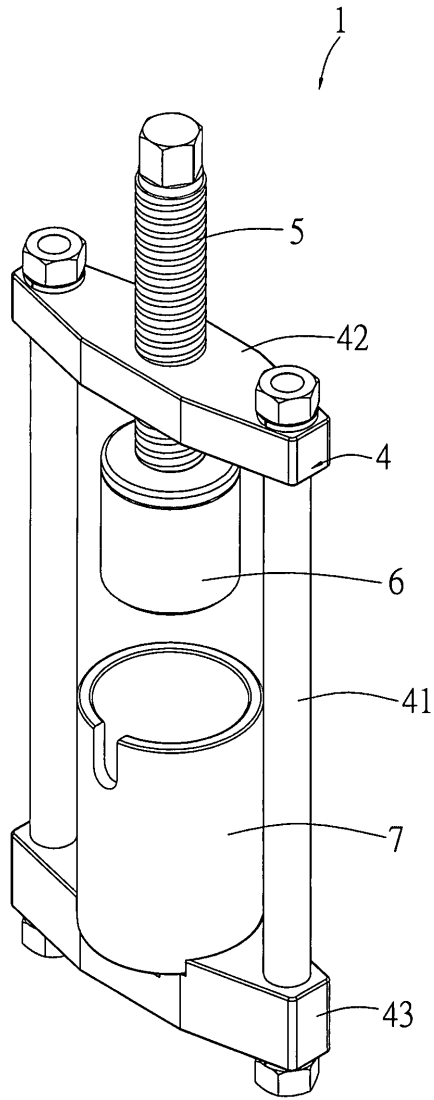
(2)

第 7 圖是本新型之一較佳實施例拆裝裝置用以組裝鐵套時與鐵套間相對關係的部分立體分解示意圖。

第 8 圖是本新型之一較佳實施例第 7 圖的剖視示意圖。

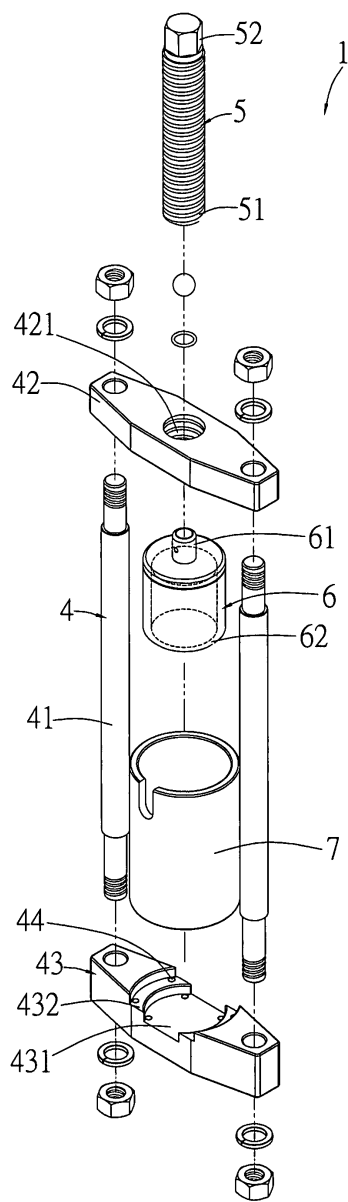
第 9 圖是本新型之一較佳實施例拆裝裝置用以組裝鐵套的剖視示意圖。

第 10 圖是本新型之一較佳實施例拆裝裝置的組裝動作剖視示意圖。



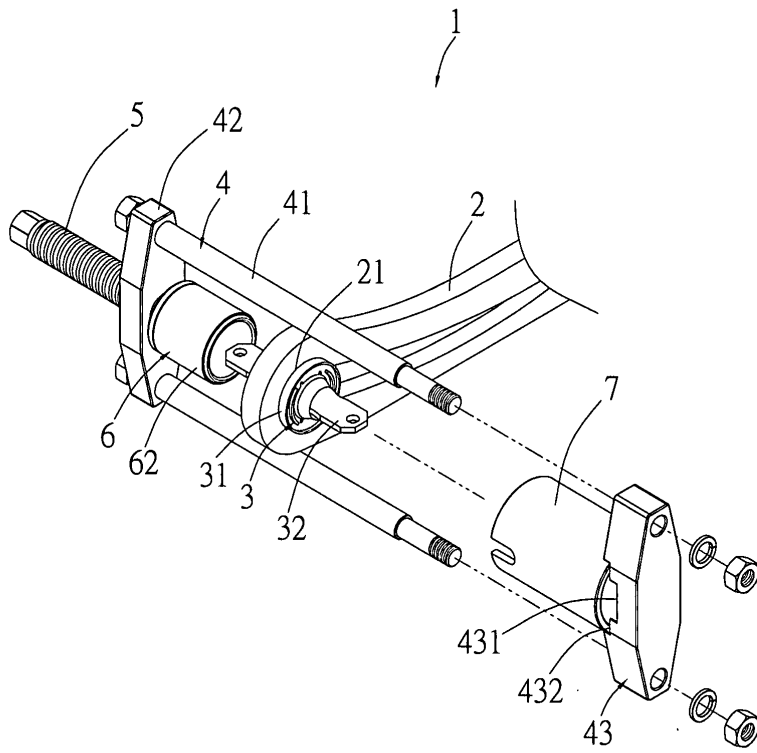
第1圖

(3)



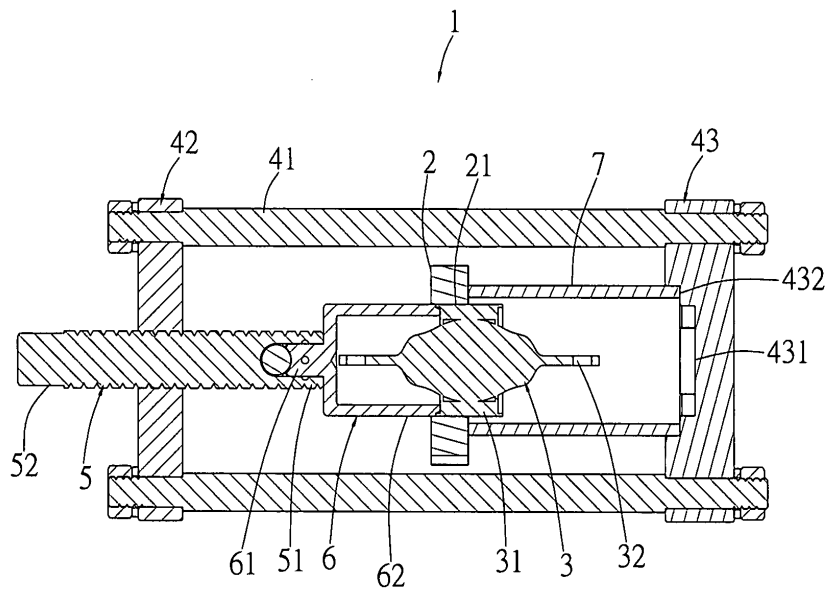
第2圖

(4)



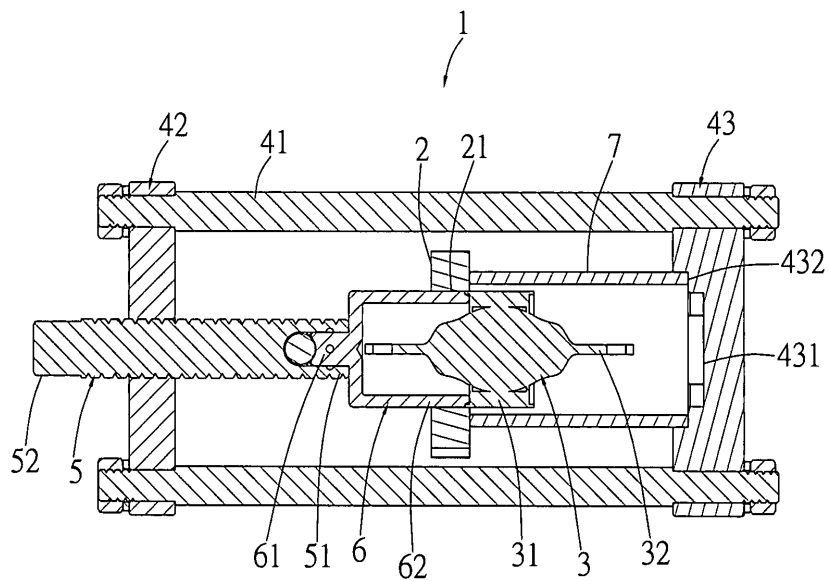
第3圖

(5)



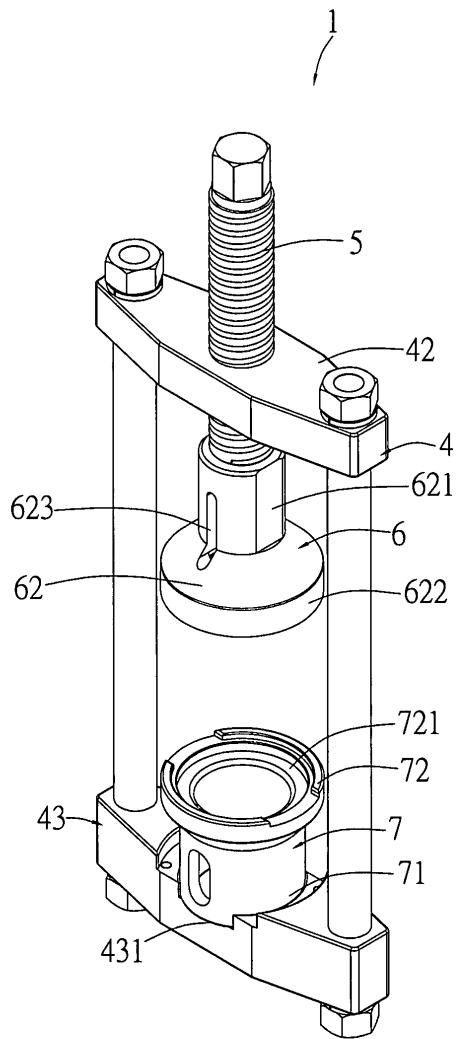
第4圖

(6)



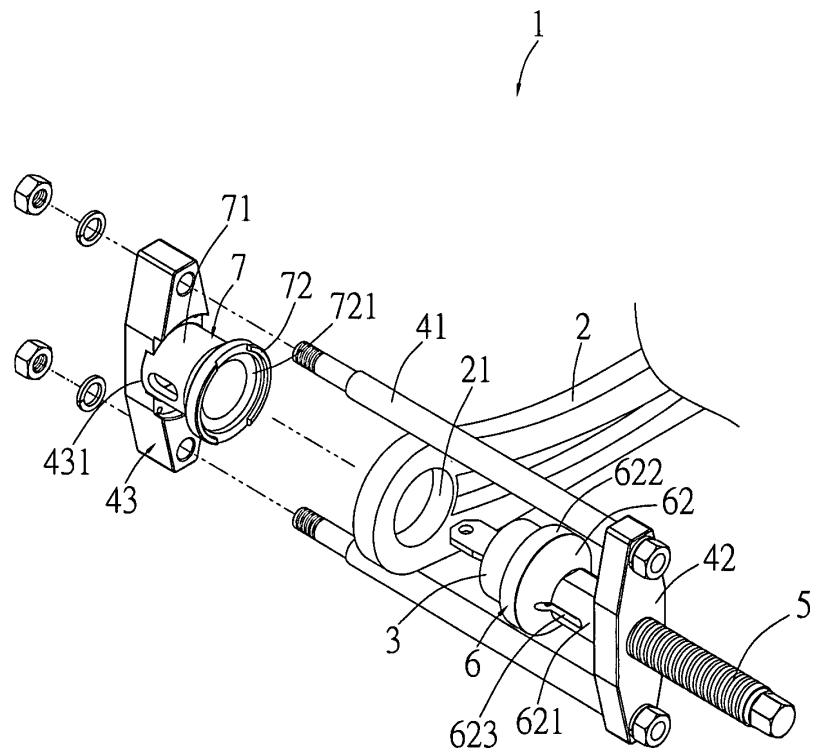
第5圖

(7)



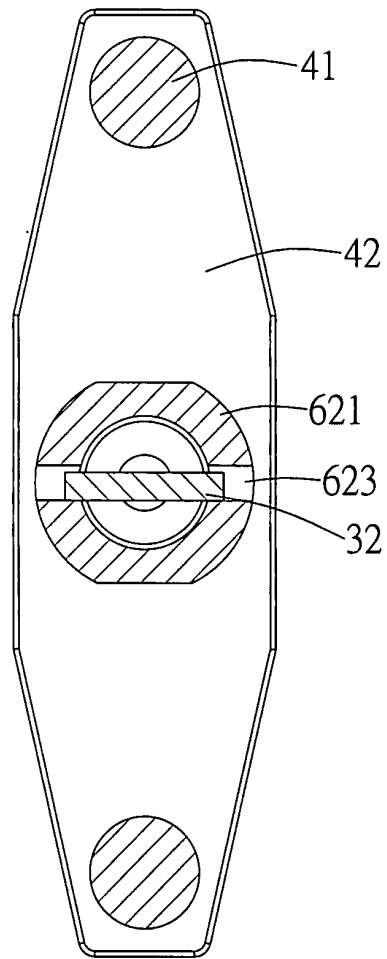
第6圖

(8)



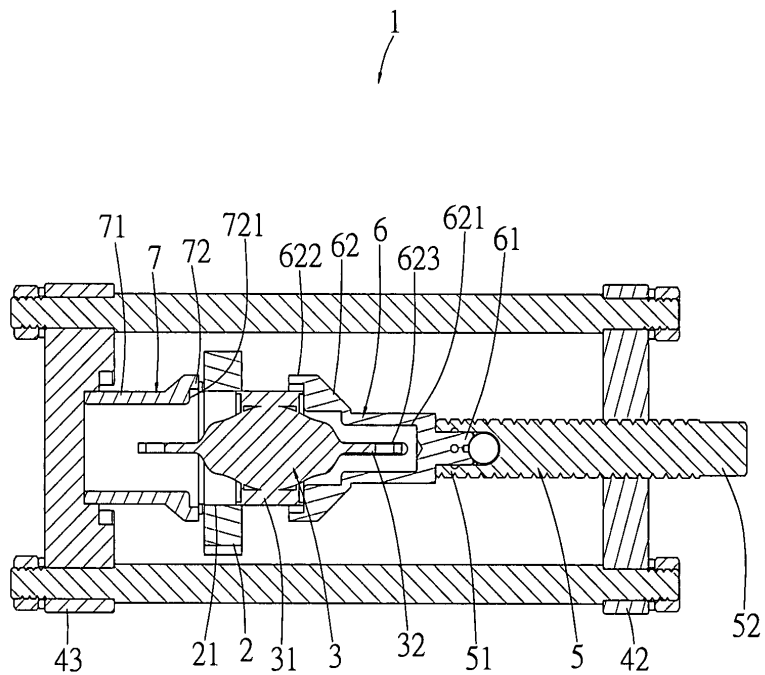
第7圖

(9)



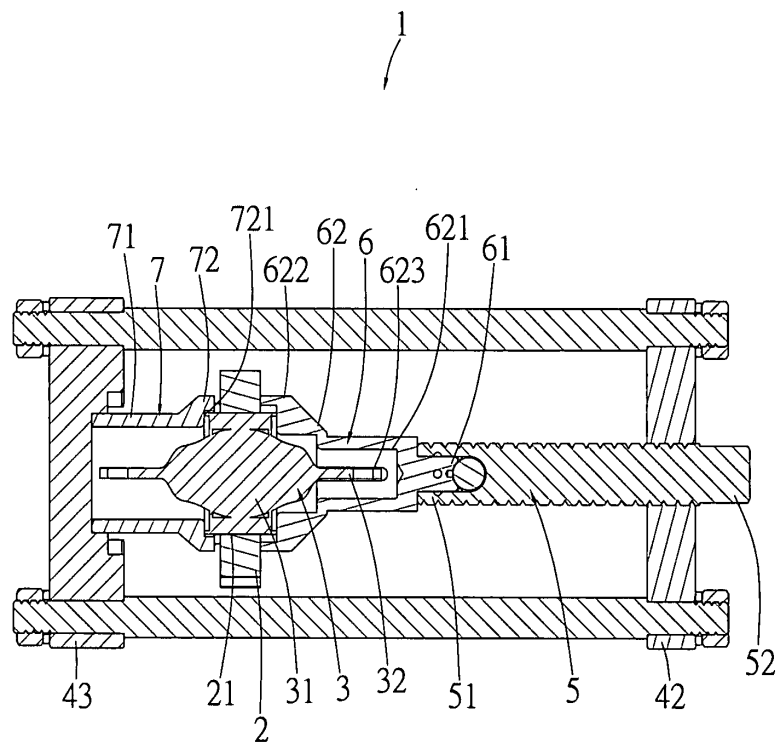
第8圖

(10)



第9圖

(11)



第10圖