

【11】證書號數：M563942

【45】公告日：中華民國 107 (2018) 年 07 月 21 日

【51】Int. Cl.： B25B1/00 (2006.01)

新型

全 6 頁

【54】名稱：木工虎鉗之改良

【21】申請案號： 107204877

【22】申請日：中華民國 107 (2018) 年 04 月 16 日

【72】新型創作人：洪綉麗 (TW)

【71】申請人：明興機械工業股份有限公司

臺中市沙鹿區中清路八段 288 號

【57】申請專利範圍

1. 一種木工虎鉗之改良，其係包含有：一桌面定座，桌面定座斷面呈 L 型，有兩水平向的底臂及一垂直向的夾面，底臂有數定位孔，定位孔供鎖固於一桌面底緣，夾面有兩穿孔及一螺孔；一夾座，夾座有一圓孔及兩定位孔，圓孔供一主螺桿樞接，主螺桿有一頭部，頭部止抵於圓孔外，主螺桿穿入於夾面之螺孔內；兩樞接桿及一把手，夾面之穿孔供樞接桿穿越，樞接桿有一端部，將端部止抵於夾座之定位孔內，使兩樞接桿位於桌面定座及夾座之間，主螺桿穿入圓孔後再旋轉入於桌面定座之螺孔，該主螺桿之頭部有接設把手，把手供手旋轉之用；其特徵在於：主螺桿與兩樞接桿為長桿型，有一末端板片位於主螺桿及兩樞接桿末端，該夾座之中央有一校正元件；據此，加大桌面定座之夾座間距，可夾持大工件物，末端板片抵止於桌面定座，校正元件可供工件物對齊校正。
2. 如請求項 1 所述之木工虎鉗之改良，其中該夾座之中央設有一插槽，校正元件為一插片，插片可活動於插槽內。
3. 如請求項 2 所述之木工虎鉗之改良，其中該插槽外有一長孔，插片設有一小螺孔，小螺孔供一小螺柱定位，小螺柱位於長孔範圍內，小螺柱有一手持片。
4. 如請求項 1 所述之木工虎鉗之改良，其中該桌面定座上接設一座面，該夾座接設一夾板，座面與夾板係相對面。
5. 如請求項 1 所述之木工虎鉗之改良，其中該主螺桿另端部有一小螺桿，小螺桿穿越末端板片，末端板片外有一螺帽結合該小螺桿，末端板片有數個穿孔，中央穿孔供小螺桿穿越，其他兩穿孔供樞接桿的另一端部抵止。
6. 如請求項 1 所述之木工虎鉗之改良，其中該底臂之定位孔為 U 型孔。

圖式簡單說明

第一圖係習知木工虎鉗鎖固於桌面之立體示意圖。

第二圖係習知木工虎鉗之立體分解示意圖。

第三圖係習知木工虎鉗之平面組合示意圖。

第四圖係習知木工虎鉗之剖面組合示意圖。

第五圖本創作之立體外觀示意圖。

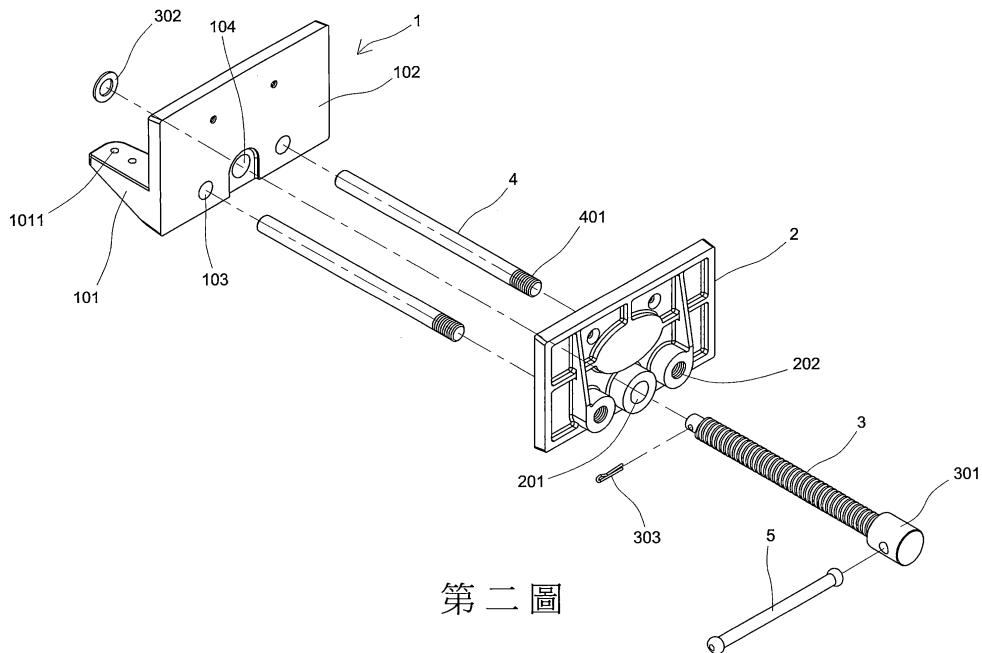
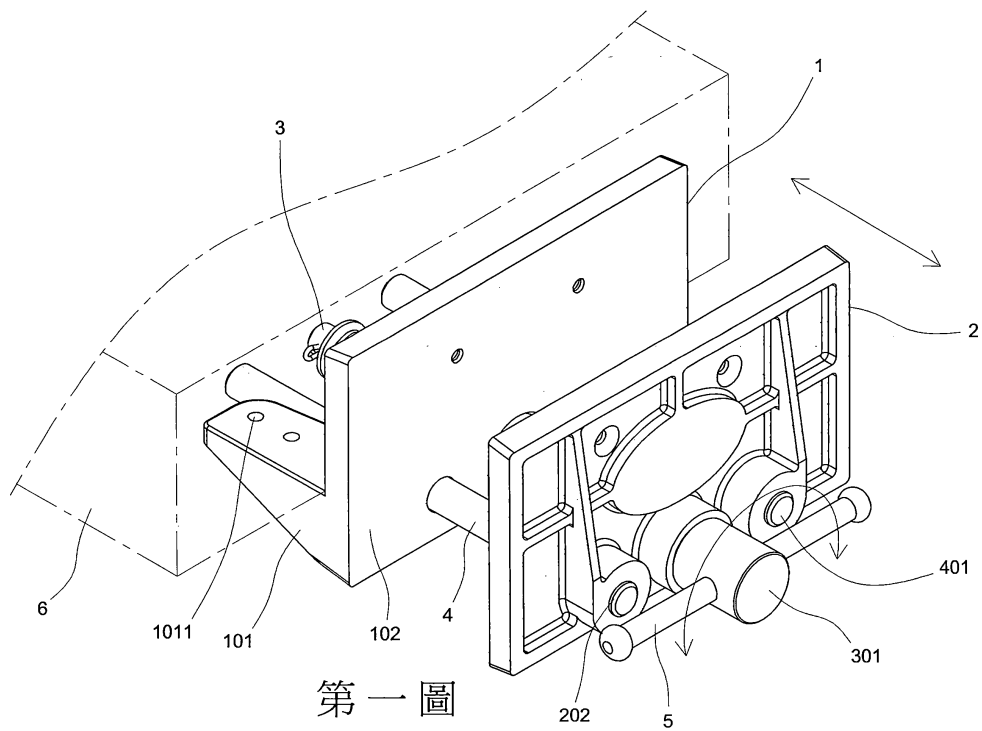
第六圖係本創作之立體分解示意圖。

第七圖係本創作之平面組合示意圖。

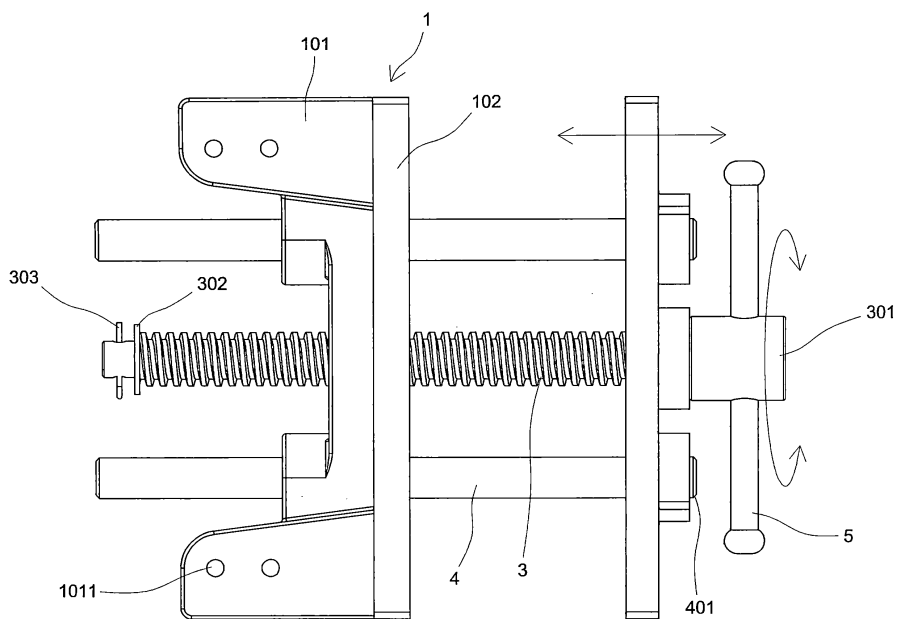
第八圖係本創作之剖面組合示意圖。

第九圖係本創作之部份剖面放大示意圖。

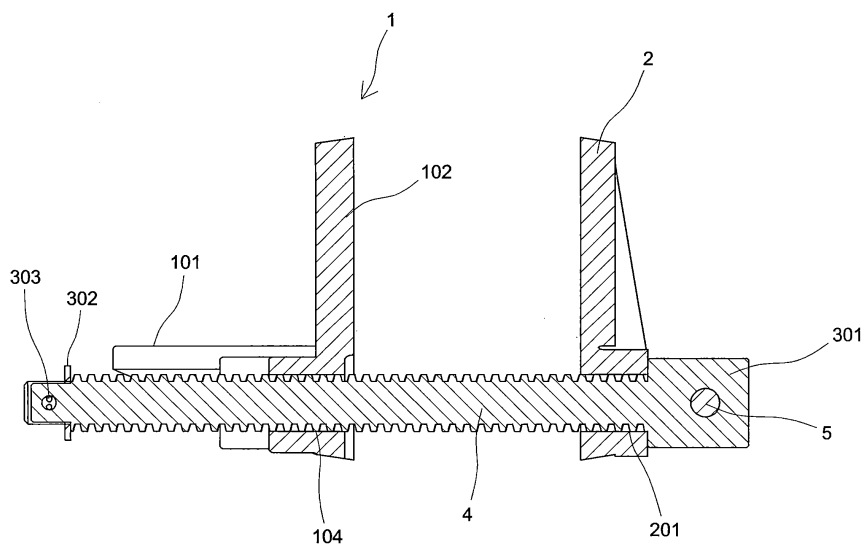
(2)



(3)

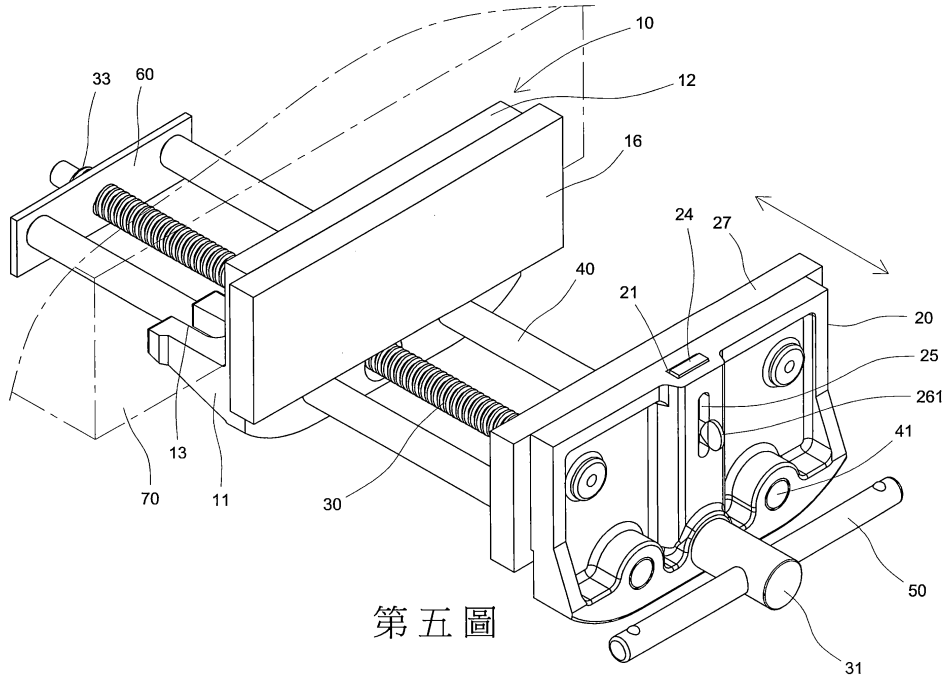


第三圖

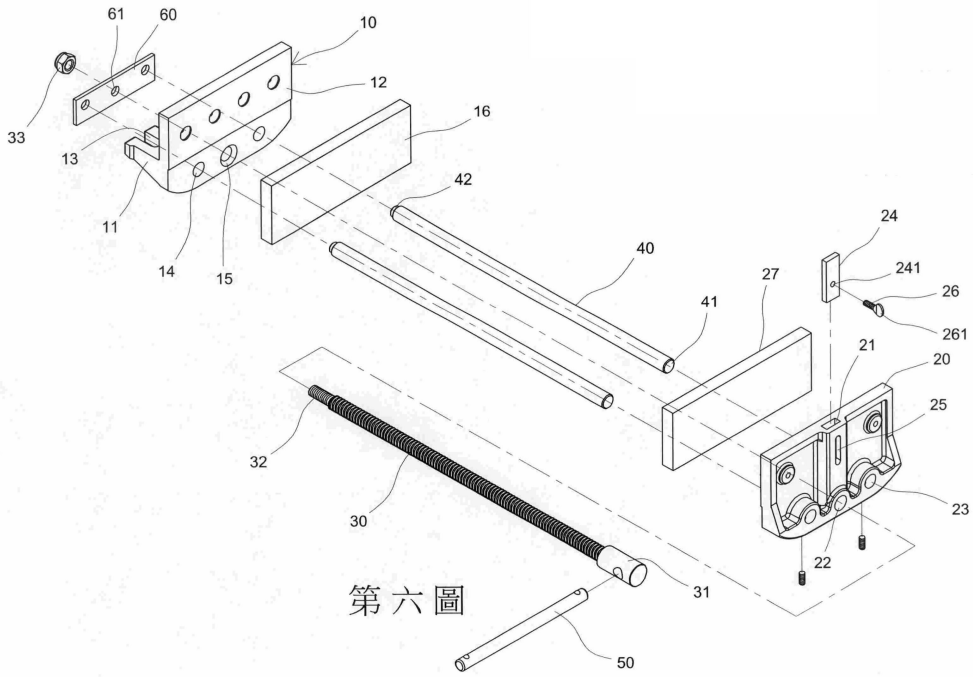


第四圖

(4)

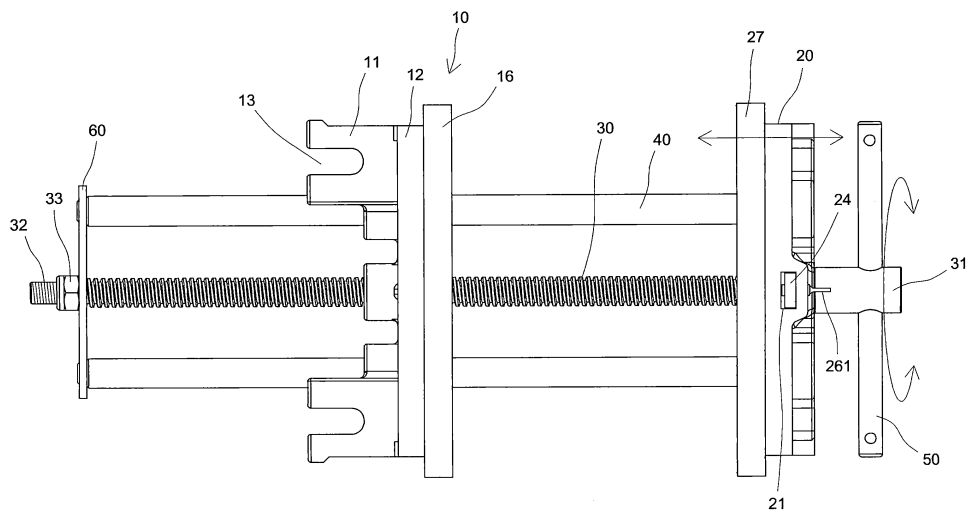


第五圖

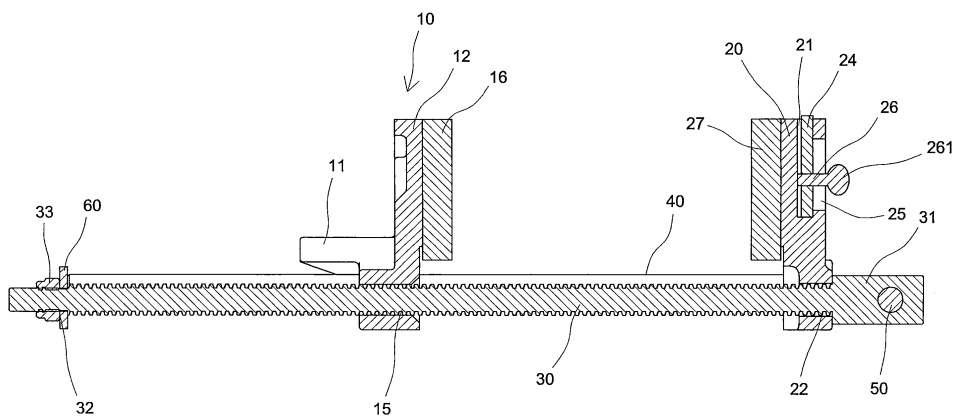


第六圖

(5)

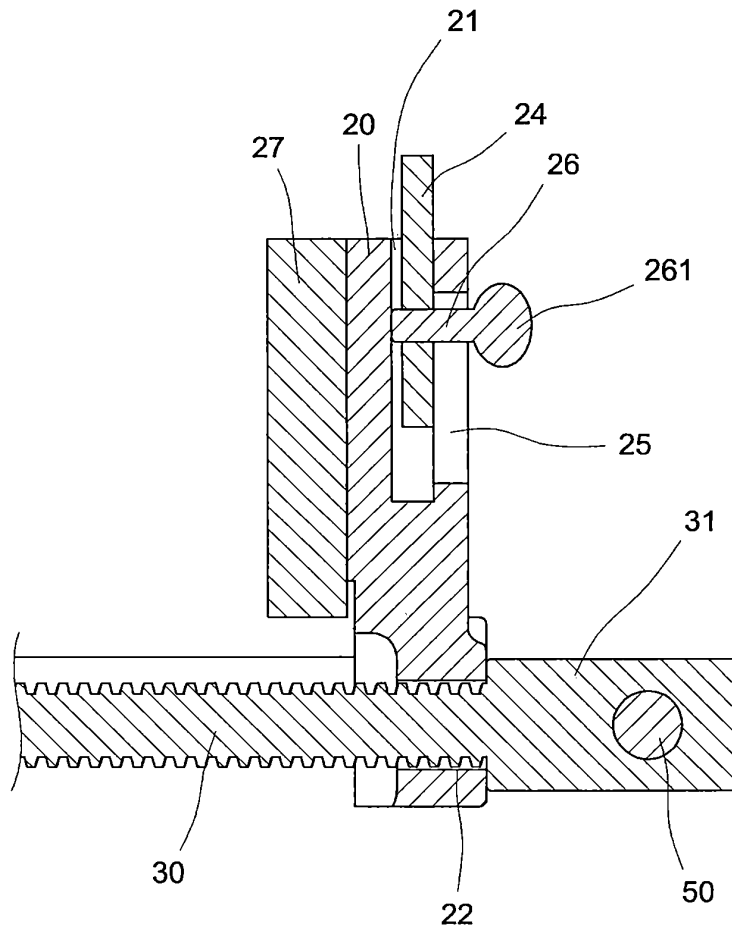


第七圖



第八圖

(6)



第九圖