

【11】證書號數：I641455

【45】公告日：中華民國 107 (2018) 年 11 月 21 日

【51】Int. Cl. : B25H3/00 (2006.01) B32B38/06 (2006.01)

發明

全 6 頁

【54】名稱：工具定位墊立體紋路結構

【21】申請案號：107124800 【22】申請日：中華民國 107 (2018) 年 07 月 18 日

【72】發明人：劉明賢 (TW)

【71】申請人：郡城塑膠股份有限公司 CHUN CHENG PLASTIC CO., LTD.
臺中市太平區合利街 15 巷 16 號

【74】代理人：桂齊恆；林景郁

【56】參考文獻：

| | | | |
|----|-----------|----|-----------|
| TW | I614140B | TW | M347259U |
| TW | M397306U | TW | M473909U |
| TW | M483849U | TW | M490381U |
| TW | M490952U | TW | M503986U |
| TW | M558177U | EP | 2551067A2 |
| EP | 2910346A2 | EP | 2910347A2 |

審查人員：盧福崇

【57】申請專利範圍

1. 一種工具定位墊立體紋路結構，包括：一發泡材墊體，其為以發泡材料成型的可撓性板塊，於該發泡材墊體分佈設有一個以上的工具嵌槽；以及一強化表層，其貼附設於該發泡材墊體的頂側，並對應該一個以上的工具嵌槽而匹配設有一個以上的窗孔，於該強化表層的表面以壓花方式設有一立體壓花飾紋，該立體壓花飾紋包括多個呈有規則分佈的立體壓花單元，各立體壓花單元包括一呈凸出形態的凸框紋及一位於該凸框紋圍繞範圍內的凹飾面，於該凹飾面區分形成一主壓紋區及一面積小於該主壓紋區且位於該凹飾面側邊的副壓紋區，於該主壓紋區及該副壓紋區設有多個呈間隔設置的條狀壓紋，並且該副壓紋區的條狀壓紋的方向與該主壓紋區的條狀壓紋的方向設為不相同。
2. 如請求項 1 所述的工具定位墊立體紋路結構，其中所述立體壓花飾紋的各個立體壓花單元的副壓紋區均位於相同方向的一側，該副壓紋區銜接所述主壓紋區的邊緣設為非直線。
3. 如請求項 2 所述的工具定位墊立體紋路結構，其中所述主壓紋區的條狀壓紋為凸出條紋。
4. 如請求項 3 所述的工具定位墊立體紋路結構，其中所述副壓紋區的條狀壓紋為凸出條紋。
5. 如請求項 3 所述的工具定位墊立體紋路結構，其中所述副壓紋區的條狀壓紋為凹陷條紋。
6. 如請求項 2 所述的工具定位墊立體紋路結構，其中所述的強化表層為皮革或塑料薄板。
7. 如請求項 1 至 6 中任一項所述的工具定位墊立體紋路結構，其中所述的凸框紋設為六邊形。
8. 如請求項 7 所述的工具定位墊立體紋路結構，其中所述的凹飾面設為六邊形。
9. 如請求項 7 所述的工具定位墊立體紋路結構，其中所述的凹飾面設為圓形。

(2)

10. 如請求項 1 至 6 中任一項所述的工具定位墊立體紋路結構，其中所述的凸框紋設為六邊形且呈蜂槽狀的銜接分佈形態。

圖式簡單說明

圖 1 是本發明第一較佳實施例的俯視平面示意圖。圖 2 是本發明第一較佳實施例的組合剖面圖。圖 3 是本發明第一較佳實施例的立體壓花飾紋局部放大的俯視平面圖。圖 4 是本發明第一較佳實施例的立體壓花單元的立體圖。圖 5 是本發明第二較佳實施例的立體壓花單元的立體圖。圖 6 是本發明第三較佳實施例的立體壓花飾紋局部放大的俯視平面圖。圖 7 是本發明第三較佳實施例的立體壓花單元的立體圖。圖 8 是本發明第四較佳實施例的立體壓花單元的立體圖。圖 9 是本發明第五較佳實施例的立體壓花飾紋局部放大的俯視平面圖。圖 10 是本發明第六較佳實施例的立體壓花飾紋局部放大的俯視平面圖。

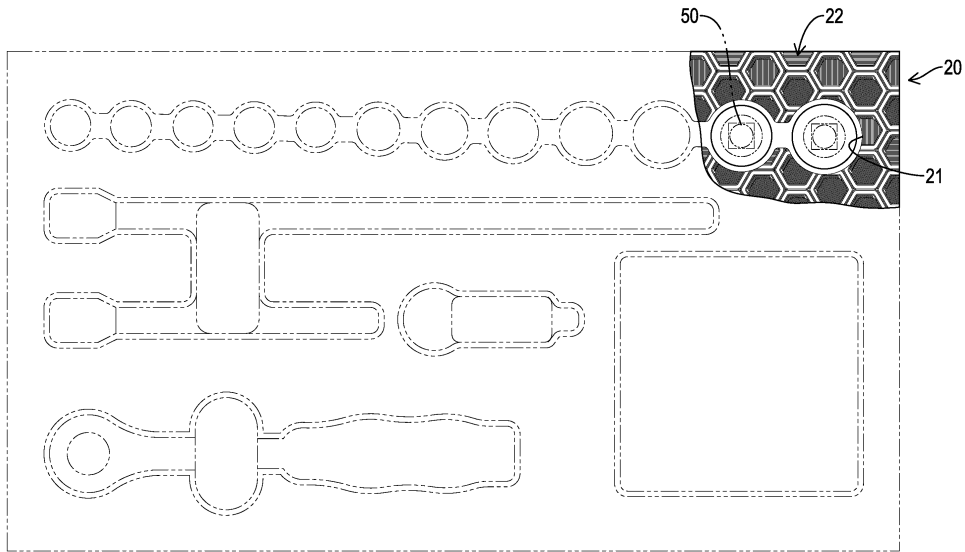


圖1

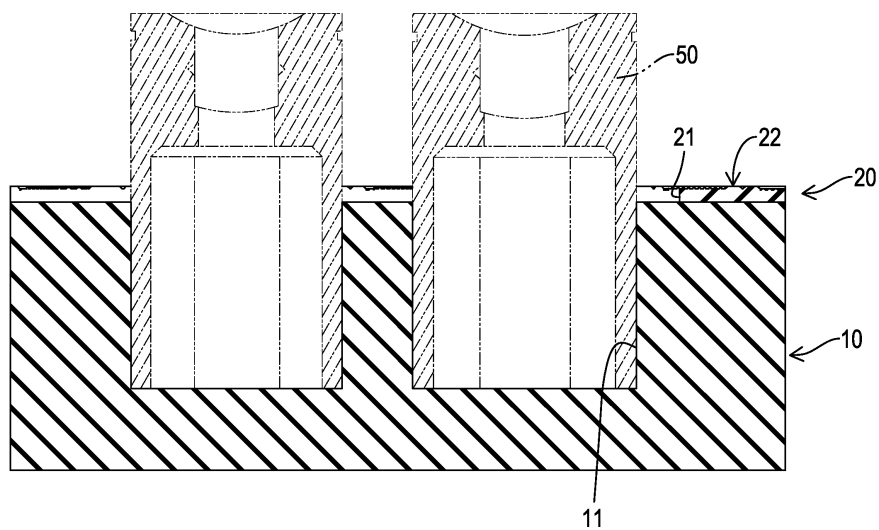


圖2

(3)

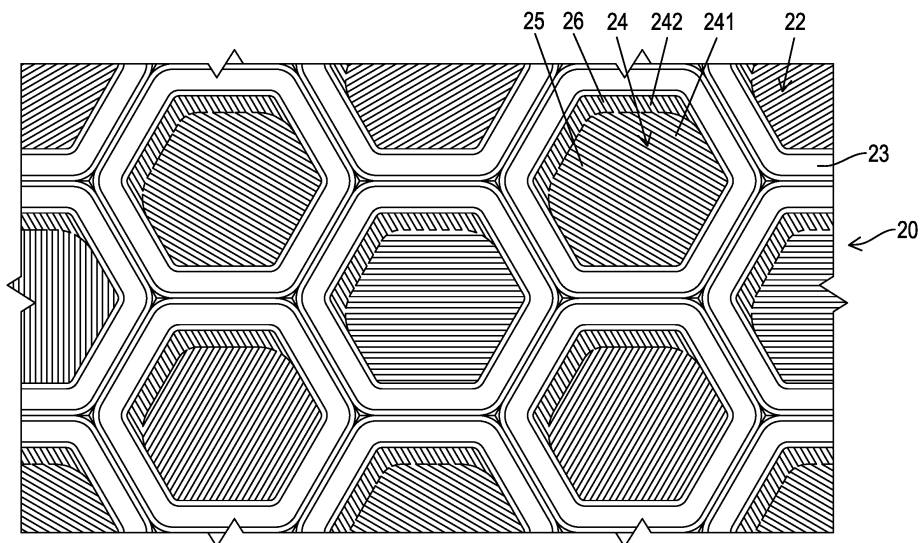


圖3

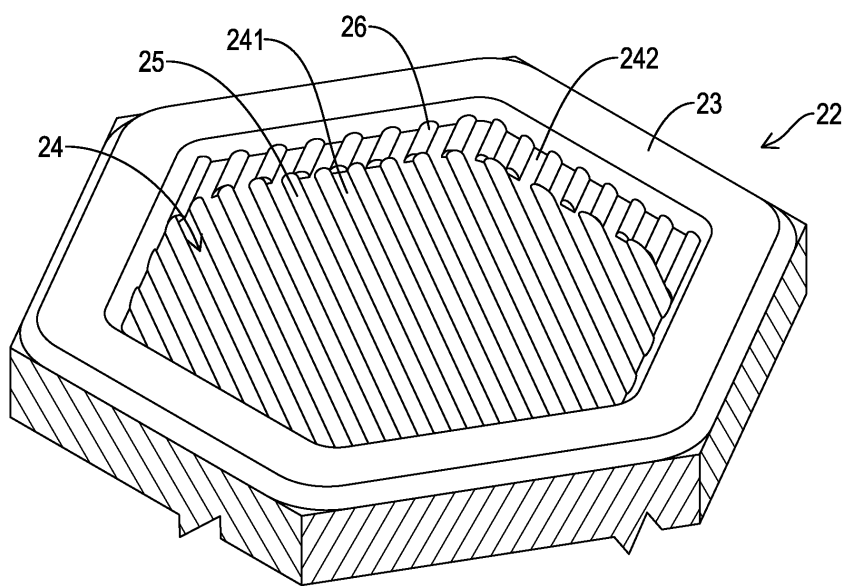


圖4

(4)

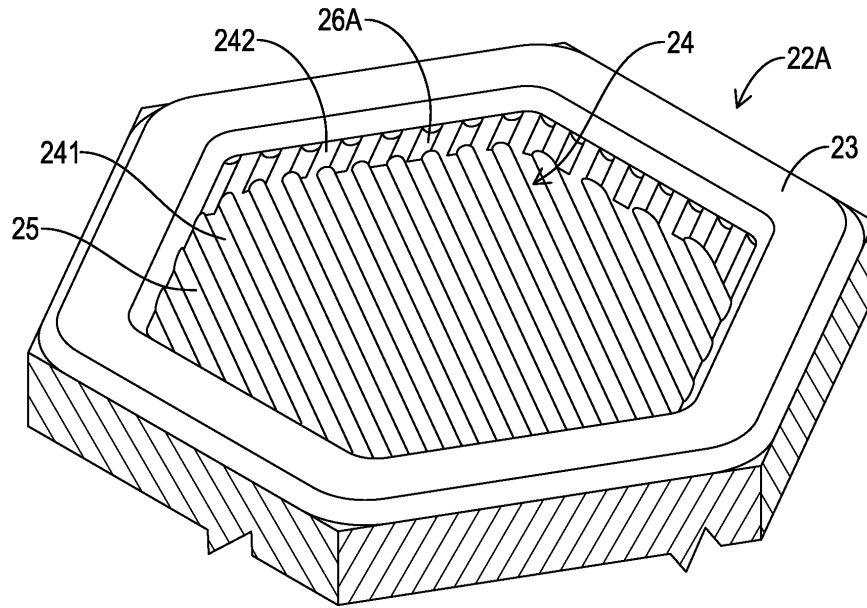


圖5

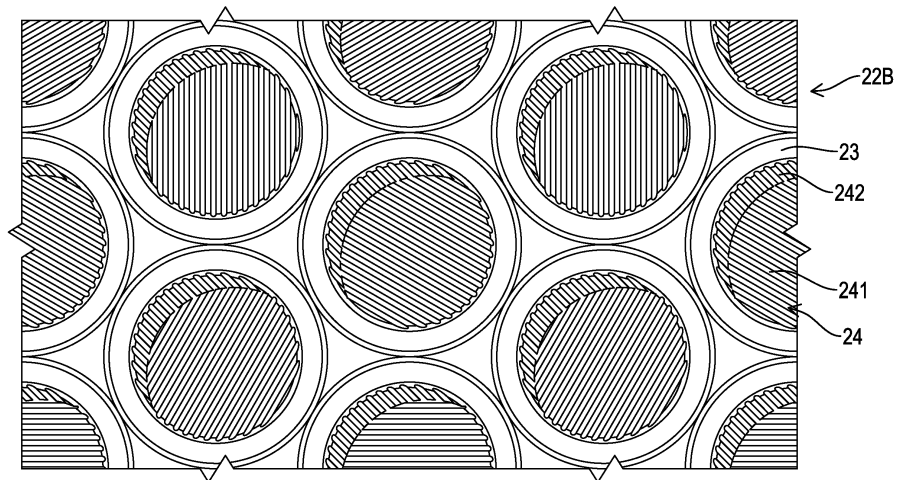


圖6

(5)

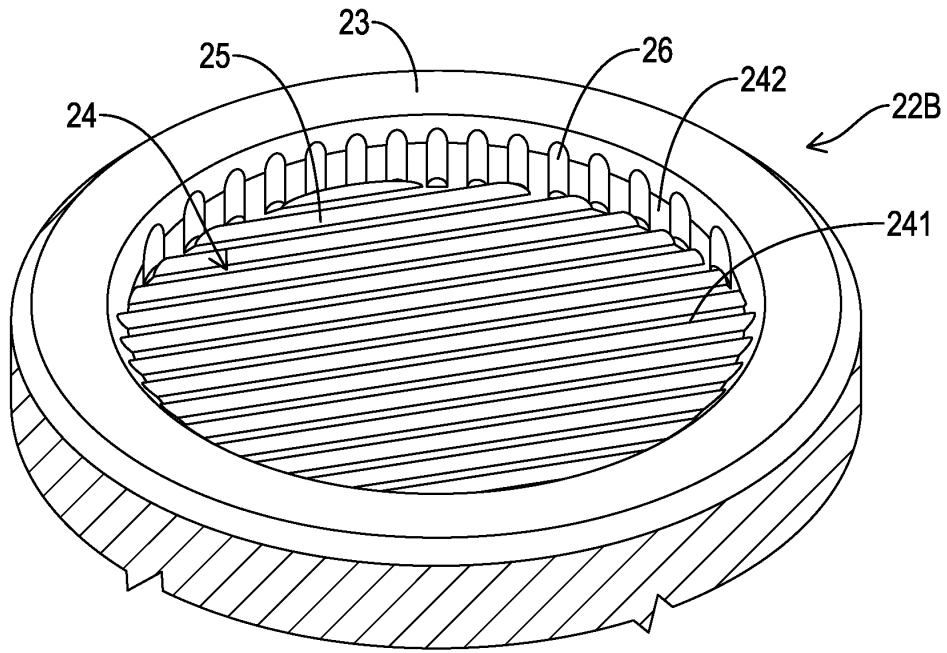


圖7

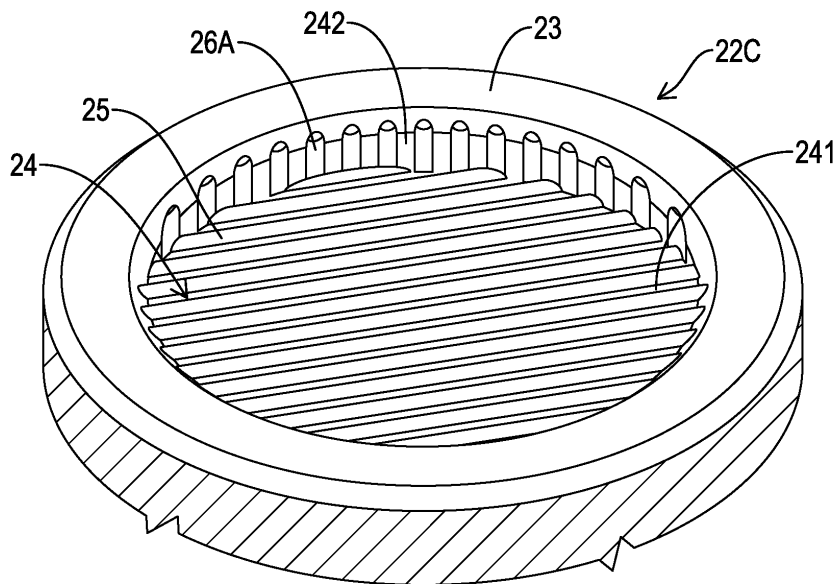


圖8

(6)

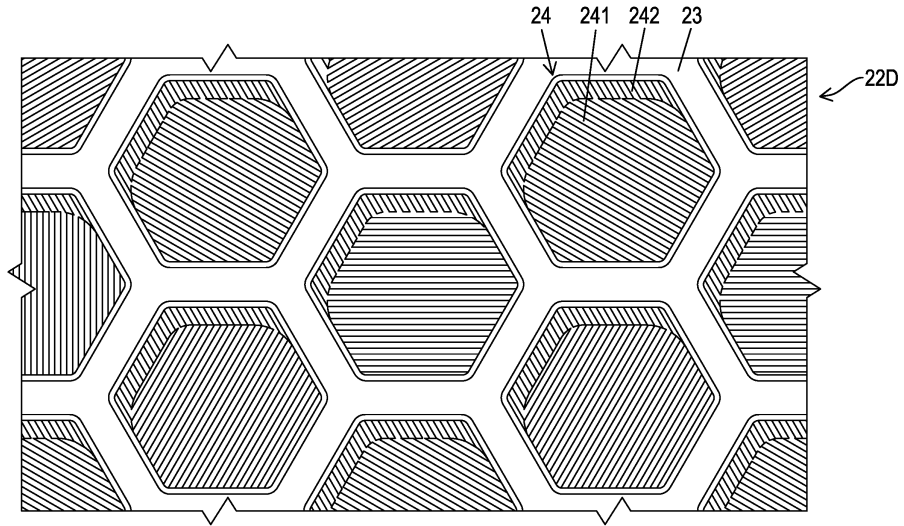


圖9

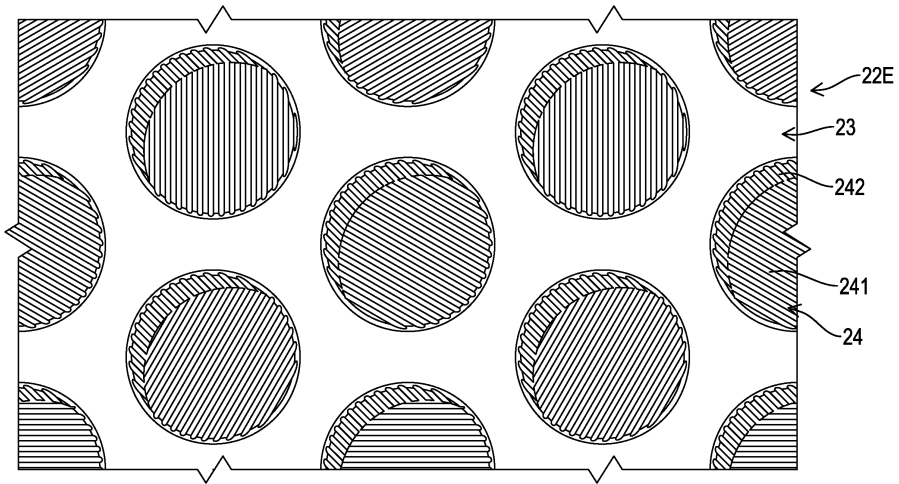


圖10