

【11】證書號數：I643733

【45】公告日：中華民國 107 (2018) 年 12 月 11 日

【51】Int. Cl. : B32B1/06 (2006.01) B25H3/00 (2006.01)

發明

全 6 頁

【54】名稱：工具定位墊及其製造方法

【21】申請案號：106136458

【22】申請日：中華民國 106 (2017) 年 10 月 24 日

【72】發明人：劉明賢 (TW)

【71】申請人：郡城塑膠股份有限公司 CHUN CHENG PLASTIC CO., LTD.
臺中市太平區合利街 15 巷 16 號

【74】代理人：桂齊恆；林景郁

【56】參考文獻：

TW M490383

TW 201509610A

審查人員：林衍孝

【57】申請專利範圍

1. 一種工具定位墊的製造方法，其係包括以下的操作步驟：製作編織布層：準備一編織布、一基板以及一彈性基層，利用分別以熱塑性塑料製成之多數條縱向纖維與多數條橫向纖維製作而形成該編織布，使該編織布表面形成一花紋且能產生凹凸不平的立體觸感，該基板係一塑膠硬板，且在製作編織布層的操作步驟中，係以熱壓合的方式使該編織布與該基板相結合，使該編織布與該基板的接觸面呈熔融狀而互相黏合，將該編織布設於該基板上，並使兩者相互結合而形成一編織布層；結合彈性基層：將該編織布層的基板與該彈性基層相結合，使該編織布層固設於該彈性基層的頂面；以及開設定位槽：自該編織布表面開設數個定位槽，各定位槽貫穿該編織布層而凹設於該彈性基層上，進而完成一工具定位墊。
2. 如請求項 1 所述之工具定位墊的製法，其中在結合彈性基層的步驟中，係在該基板表面塗佈一黏著劑，並與該彈性基層相結合。
3. 如請求項 2 所述之工具定位墊的製法，其中在開設定位槽的操作步驟中，係以銑刀自該編織布表面朝該彈性基層的底側銑削形成多數個間隔設置的定位槽。
4. 一種工具定位墊，係包括：一編織布層，其係包括一編織布以及一基板，其中該編織布係與該基板相結合於該基板的頂面，該編織布係由分別以熱塑性塑料製成之多數條縱向纖維與多數條橫向纖維相互交錯編織而形成，該基板係一塑膠硬板，該編織布與該基板係相互疊合後，經過熱壓合加工而相互熔融黏合；一彈性基層，其係與該編織布層相結合，該彈性基層以其中一表面與該基板遠離該編織布的一表面相結合，使該編織布層固設於該彈性基層的頂面；以及多數個定位槽，各定位槽係貫穿該編織布層而間隔地凹設於該彈性基層上。
5. 如請求項 4 所述之工具定位墊，其中該多數個定位槽具有不同大小、形狀。

圖式簡單說明

圖 1 係本發明第一較佳實施例製作流程的方塊圖。

圖 2 係本發明第一較佳實施例的立體分解圖。

圖 3 係本發明第一較佳實施例局部放大的剖面側視圖。

圖 4 係本發明第一較佳實施例的使用狀態示意圖。

圖 5 係本發明第一較佳實施例的俯視圖。

(2)

圖 6 係本發明第二較佳實施例的俯視圖。

圖 7 係本發明第二較佳實施例局部放大的俯視圖。

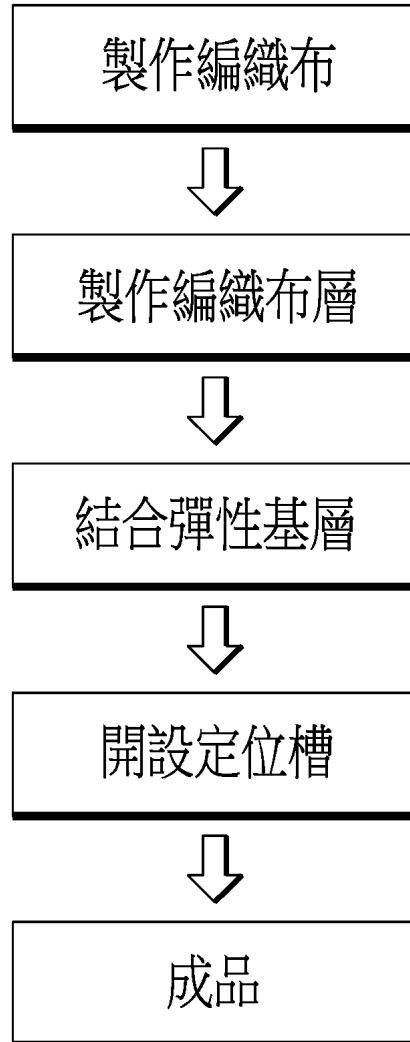


圖1

(3)

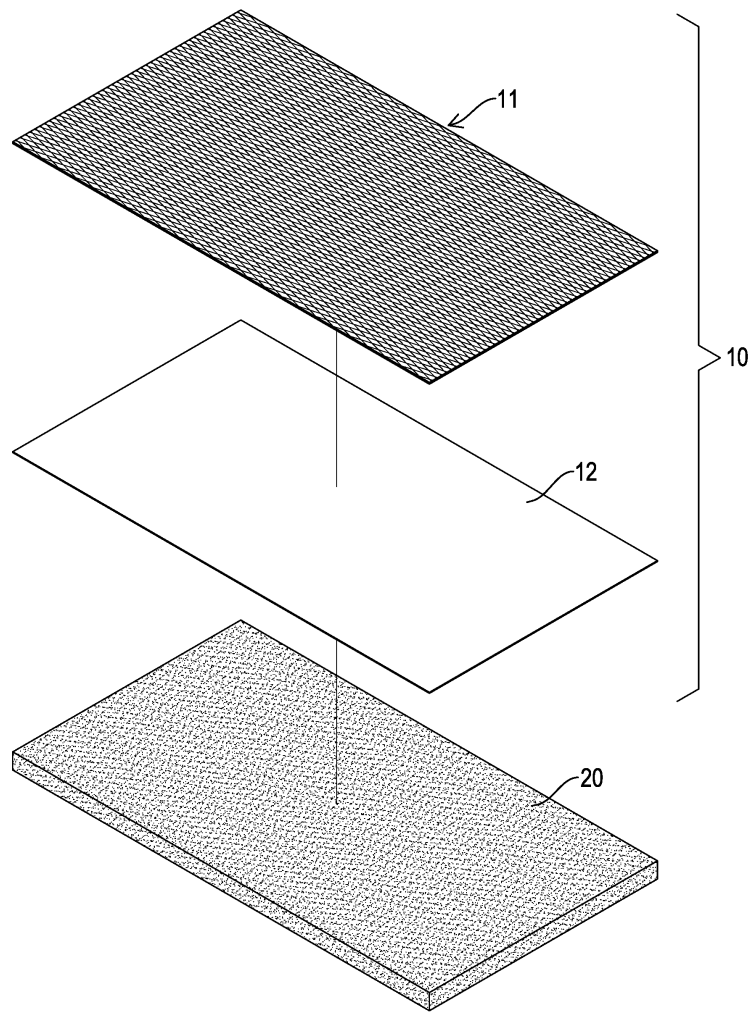


圖2

(4)

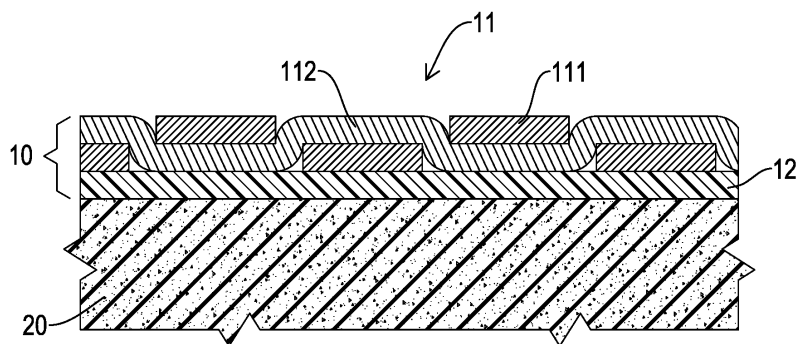


圖3

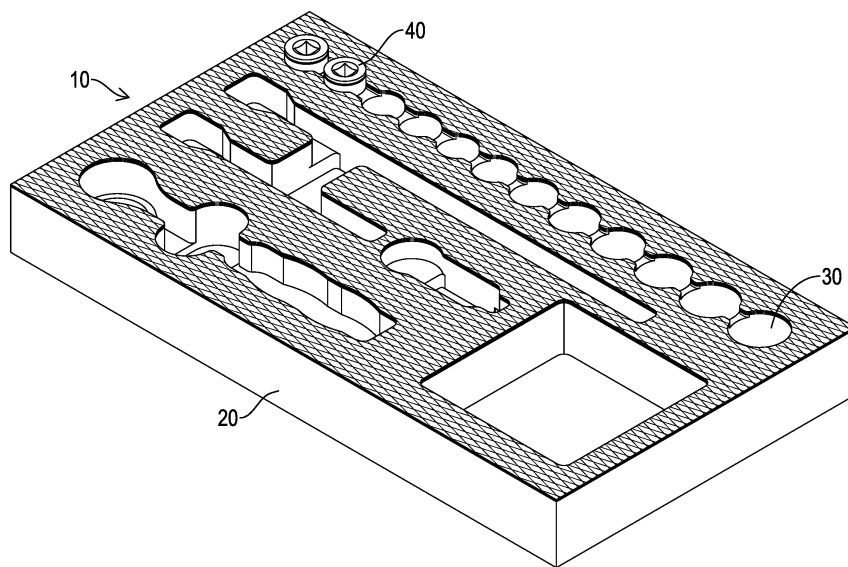


圖4

(5)

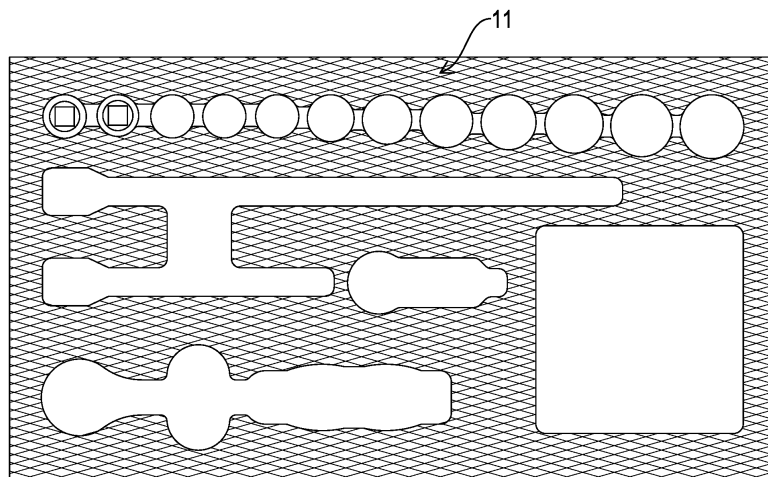


圖5

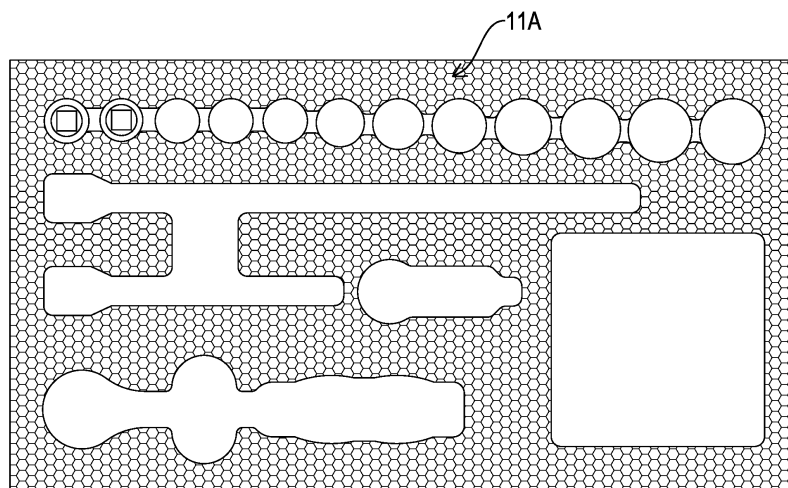


圖6

(6)

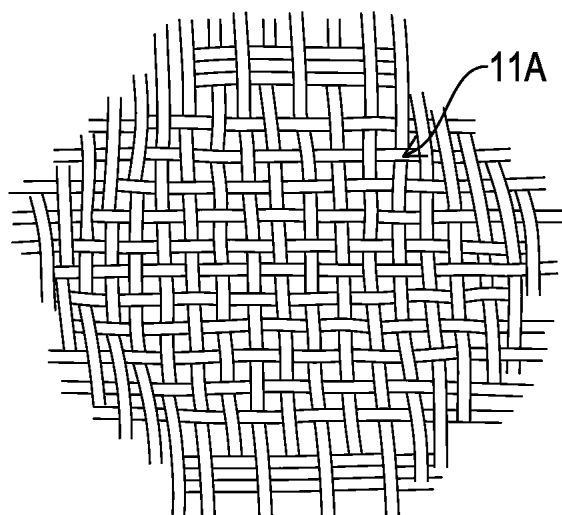


圖7